

## HILOS PARA ELECTROEROSIÓN - BEDRA - COBRACUT® (con recubrimiento)



Los hilos de la serie COBRACUT, fueron desarrollados conjuntamente con AGIE, con ellos se satisfacen todas las aplicaciones en todos sus modelos de máquina.

La serie abarca seis tipos de hilo:

- \_ COBRACUT®
- \_ COBRACUT® Tipo A
- \_ COBRACUT® Tipo G
- \_ COBRACUT® Tipo D
- \_ COBRACUT® Tipo S
- \_ COBRACUT® Tipo V

### COBRACUT® 500 N/mm<sup>2</sup>

Este hilo recubierto de zinc fue fabricado originariamente para las primeras máquinas AC de AGIE.

Debido a su alta elasticidad es muy apropiado para cortes cónicos.

No es recomendado para enhebrado automático.

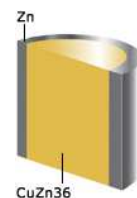


### COBRACUT® Tipo A 900 N/mm<sup>2</sup>

Este hilo con recubrimiento de zinc es especialmente adecuado para máquinas con enhebrado automático.

En base a su alta rectitud y exactitud se pueden conseguir excelentes acabados superficiales, permitiendo cortes finos y de precisión.

Alta fiabilidad en procesos automáticos.



### COBRACUT® Tipo G 900 N/mm<sup>2</sup>

La modificación del recubrimiento es la diferencia con el COBRACUT® Tipo A. Ello permite ser recomendado para cortes cónicos en las máquinas AGIE con guía toroide.



### COBRACUT® Tipo D 800 N/mm<sup>2</sup>

Este hilo ha sido desarrollado para máquinas con generadores de gran potencia. Tiene más capacidad de carga tanto térmica como eléctrica ya que en su construcción se le ha dotado de un recubrimiento especial. Por dicho motivo puede ser empleado tanto en corte rápido como en corte de precisión. Es adecuado para máquinas de enhebrado automático.



### COBRACUT® Tipo S 800 N/mm<sup>2</sup>

En las máquinas de electroerosión con nuevos generadores de mayor potencia este hilo alcanza los mayores ratios de corte. Se trata de un desarrollo más avanzado del COBRACUT® Tipo D, con una capa de más espesor con la que se consigue un nivel de arranque mayor. Se utiliza preferentemente en el corte de piezas en serie y de gran volumen así como en la fabricación de herramientas.



### COBRACUT® Tipo V 700 N/mm<sup>2</sup>

Desarrollado para máquinas AGIECUT Progress. Máxima velocidad de corte en máquinas dotadas de generadores de altas prestaciones.

Particularmente apropiado para series y cortes de piezas altas.

