

HILOS PARA ELECTROEROSIÓN - BEDRA - **MEGACUT®** (con recubrimiento)



Los hilos de la serie MEGACUT, fueron desarrollados para las máquinas de corte por electroerosión JAPONESAS.

La serie abarca seis tipos de hilo:

- _ MEGACUT® PLUS
- _ MEGACUT® Tipo A
- _ MEGACUT® Tipo T
- _ MEGACUT® Tipo D
- _ MEGACUT® Tipo HS
- _ MEGACUT® Tipo W

MEGACUT® PLUS 900 N/mm²

Hilo de excelente calidad/precio. Considerable ahorro de tiempo y costes en comparación con un hilo de Latón.

Muy adecuado para máquinas de enhebrado automático.

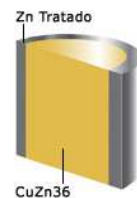
Excelente para trabajos de precisión y altas exigencias.



MEGACUT® Tipo A 900 N/mm²

El empleo de este hilo de precisión con recubrimiento de zinc se recomienda cuando se requiere un acabado superficial muy fino.

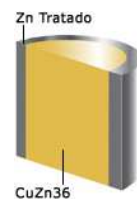
Los acabados de corte obtenidos son muy convincentes en el corte de metal duro.



MEGACUT® Tipo T 500 N/mm²

Este hilo es empleado especialmente cuando se requieren cortes de mucha conicidad. También para corte de diamante policristalino.

No es muy apropiado para enhebrado automático.



MEGACUT® Tipo D 800 N/mm²

Debido a su recubrimiento especial, este hilo es ideal para corte rápido, consiguiendo las mayores prestaciones.

Cuanto peores son las condiciones de irrigación, como en piezas altas, cortes interrumpidos o piezas empaquetadas, mejores ventajas ofrece este hilo.



MEGACUT® Tipo HS 800 N/mm²

Este hilo está especialmente diseñado para generadores de alta potencia de nueva construcción y ofrece los mejores ratios de corte, por ejemplo en las producciones en serie.

El tipo HS tiene un recubrimiento superficial mayor que el tipo D, para compensar el mayor desgaste del hilo durante el corte rápido.



MEGACUT® Tipo W 430 N/mm²

En la serie MEGACUT®, este hilo es que tiene mayor alargamiento, lo cual nos permite cortes muy cónicos.

Su recubrimiento resiste las fuertes condiciones térmicas que se producen en caso de malas condiciones de limpieza.

